

CONTENIDOS

AUTOMATISMOS EN PROCESOS INDUSTRIALES: AUTÓMATAS PROGRAMABLES

U.D.1. INTRODUCCIÓN A LA AUTOMATIZACIÓN. – 5H.

U.D. 2. CONTROL DE PROCESOS. – 5H.

U.D.3. DESCRIPCIÓN Y FUNCIONAMIENTO DE LOS AUTÓMATAS PROGRAMABLES. – 6H.

U.D.4. ELEMENTOS DE LA PROGRAMACIÓN. – 9H.

U.D.5. MÓDULOS DE PROGRAMACIÓN. OPERACIONES COMBINACIONALES. – 5H.

U.D.6. APLICACIONES. – 5H.

U.D.7. CONTROL AUTOMÁTICO DE PROCESOS. ACTUADORES Y SENSORES. – 6H.

U.D.8. TRANSDUCTORES. MICROCONTROLADORES Y AUTÓMATAS PROGRAMABLES. – 6H.

U.D.9. ELECCIÓN DE UN AUTÓMATA. – 5H.

U.D.10. DIAGNOSIS DE AVERÍAS Y ERRORES. – 5H.

U.D.11. INSTALACIÓN DE UN PLC. – 7H.

U.D.12. MANEJO Y PROGRAMACIÓN CON EL S7-200 O EQUIVALENTE. – 6H.